

**GAR Générateur à Arc Régulé 100 joules / Générateur Haute Tension**
**DESCRIPTION :**

- Soudure ponctuelle par formation d'un arc électrique entre l'électrode et les pièces à souder.
- L'amorçage de l'arc est obtenu entre pièces et électrode par une décharge de haute tension.
- L'arc sert de support au passage du courant de soudure.
- Le courant de soudage est un courant continu direct, réglable en temps et intensité.


**GAR 100**
**SPECIFICATIONS TECHNIQUE :**

<b>Tension d'amorçage</b>	Haute tension entre 25 et 30 Kv
<b>Temps de soudage</b>	0 et 100 millisecondes
<b>Intensité</b>	0 et 100 ampères (précision 0,1 ampère) sous 70V continu maximum
<b>Branchement</b>	230 Volts mono 50Hz
<b>Protection</b>	Disjoncteur
<b>Dimensions GAR 100</b>	P 440 x L 425 x H 330 mm
<b>Dimensions GHT</b>	P 150 x L 230 x H 130 mm
<b>Poids</b>	51Kg/GAR 100 et 9Kg/GHT

**GHT**
