

CC-GAC Coffret de Commande pour Générateur de Courant Alternatif**DESCRIPTION :**

Ce coffret de commande peut fonctionner avec ou sans régulation de courant. **

- Alimentation 230V au générateur de puissance 50 ou 60Hz.
- Affichage des valeurs courant en pourcentage.
- 30 programmes en mémoire.
- 1 temps d'accostage.
- 1 temps de maintien.
- 6 étapes de soudure avec valeurs temps (nombre de période) et intensité programmables.
- Affichage des retours courant en pourcentage ; seuil d'intensité mini/maxi programmable sur une étape avec signal « pièce bonne/mauvaise ».
- Compteur pièce bonne. Compteur pièce mauvaise. Compteur électrode.
- Fin de cycle par contact sec.
- Appel de numéro de programme par automate.

PROGRAMMATION :

- Clavier 4 touches par flèches droite, gauche, haut et bas.
- Ecran LCD rétro-éclairé, 4 lignes de 20 caractères.
- Code d'accès pour changer les paramètres.
- Incrémentation des valeurs par impulsion sur la touche flèche haute.
- Décrémentement par impulsion sur la touche flèche basse.
- Avance et recul sur la ligne par flèche droite ou gauche.
- Passage d'un menu à l'autre par incrément droite ou gauche.

Mode de fonctionnement programmable :

- Coup par coup
- Séquenceur
- Molette
- A la volée

Encombrement :

Largeur: 375mm - Profondeur: 320 mm - Hauteur : 98mm avec pieds 118mm - Poids 7kg

** Ce coffret peut-être mis en lieu et place d'un ancien coffret avec une connectique identique. En revanche, si l'on souhaite activer la fonction de régulation courant, il faudra mettre en place un kit de régulation courant sur la partie transformateur des anciens équipements (MS20, MS60, CMS42, INFAX 62, THERELCO...). Cette modification devra se faire en nos ateliers.

**CC GAC****CC GAC (detail)**