

PEM Parallèle Pince Parallèle ElectroMagnétique
DESCRIPTION :

- La force de soudage est assurée par un électro-aimant (commandé par un générateur de tête 10) qui permet de varier l'effort aux électrodes en cours de soudage.
- La force transmise au bras est assurée par un électro-aimant qui est relié à un système mécanique qui transmet une force parallèle aux deux bras.
- La pince se ferme par gravité en position verticale et par ressort en position horizontale. Elle s'ouvre par vérin pneumatique. L'ouverture est réglable de 0.5 à 8 mm. La pince est équipée de 2 butées permettant de limiter l'ouverture maximum et la fermeture maximum.
- Le corps du système est le guide coulisseau. L'électro-aimant est monté sur le support bobine en partie supérieure du guide coulisseau. Le coulisseau est monté sur le guide coulisseau qui est maintenu par le support vérin en partie supérieure et le rail de guidage en partie inférieure.
- Les clavettes sont montées sur les mors de pince qui sont montés sur le rail de guidage par le biais des paliers à billes.
- La force est transmise par l'électro-aimant, alimenté en courant par le générateur modèle GTEM 10.
- L'axe de l'électro-aimant appuie sur le coulisseau. Le déplacement linéaire ainsi obtenu est transmis aux mors montés sur le guidage par le biais des clavettes fixées dans des rainures inclinées à 15°.
- Par construction les mors ont un déplacement parallèle et la force appliquée de chaque côté est symétrique.
- Excellente réponse dynamique de la pince (temps de réaction inférieur à 3 ms), pas de perte de contact entre l'électrode et la pièce lors de l'effondrement de la matière en cours de soudage.
- Possibilité de positionner la PEM à l'horizontale.
- Plans d'encombrement sur demande.

AVANTAGES :

- Possibilité de souder des petites pièces dans un espace restreint et profond.
- Pas de déformation des pièces avant le soudage.
- Synchronisation entre la tête et le générateur.
- Force réglable par programmation pour chaque étape de soudage.
- Qualité de soudure exceptionnelle, déformation des pièces soudées fortement réduite, moins de projections et durée de vie prolongée des électrodes.


PEM parallèle
(de côté)

(en détail)

Produits associés

GTEM 10

Générateurs de Tête électromagnétique 10 DaN