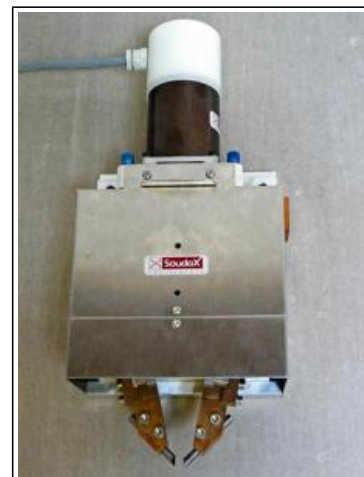


## PEM Pince ElectroMagnétique

### DESCRIPTION :

- La force de soudage est assurée par un électro-aimant (commandé par un Générateur de Tête 10) qui permet de varier l'effort aux électrodes en cours de soudage.
- Le noyau agit sur une chape double qui induit un mouvement de fermeture sur les bras de la pince.
- Excellente réponse dynamique de la pince (temps de réaction inférieur à 3 ms), pas de perte de contact entre l'électrode et la pièce lors de l'effondrement de la matière en cours de soudage.
- Ouverture de la pince par vérin double effet situé sur la chape (environ 12mm total).
- Ecartement maxi entre bras 35mm.
- Rattrapage latéral de position des bras par rapport à la pièce sans modification des caractéristiques et de la force programmée.
- Possibilité de positionner la PEM 10 à l'horizontale.
- La PEM permet un effort allant de 2 daN à 24 daN selon disposition des électrodes.
- Calibration rapide de la position des électrodes par mise en place d'une cale définissant la course idéale du système.
- Plans d'encombrement sur demande.



PEM

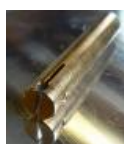
### AVANTAGES :

- Pas de déformation des pièces avant le soudage.
- Synchronisation entre la tête et le générateur.
- Force réglable pour chaque étape de soudage.
- Qualité de soudure exceptionnelle, déformation des pièces soudées fortement réduite, moins de projections et durée de vie prolongée des électrodes.

### EQUIPEMENTS DISPONIBLES POUR PEM :

- Portes-électrodes standards Ø 3mm, spéciaux sur demande : permet de régler les électrodes dans les axes XYZ.
- Support TEM sur potence pour une meilleure intégration sur système automatique.
- Ressort de compression nécessaire pour positionnement à l'horizontale.
- Mise en place d'un capteur d'enfoncement possible pour contrôle et traçabilité soudage.

#### Produits associés



**PE 3-58-10**

PE non Refroidi Diam 10 lg 58 mm



**GTEM 10**

Générateurs de Tête électromagnétique 10 DaN