

**GTEM 50/100** Générateur de Tête Electromagnétique 50 ou 100 DaN**DESCRIPTION :**

- Générateur de courant continu pour Tête ElectroMagnétique 50 ou 100 DaN.
- Interfacé au générateur de soudure par une SUB D25.
- Programmation PC ou terminal PSION par le biais du générateur : 8 étapes temps et force - 60 programmes pièces.
- Informations machine prête, fin de cycle et OK/BAD soudure sont disponibles sur la sortie SUB D 9 du GT 50 /100.
- Alimentation 380 V triphasé 50 Hz.

**UTILISATION :**

- Possibilité de faire varier la force de soudage à chaque étape du cycle de soudage (temps de réaction inférieur à 3 ms) :
- Permet de réaliser un pré sertissage de la pièce à souder (collecteur de moteur électrique,...).
- Permet de programmer des temps de forgeage.
- Variation possible de la résistance de contact des pièces à souder en faisant varier la force de soudage.

■ Dimensions : L : 375mm      P : 440mm      H : 145mm



GTEM 100 avant

GTEM 100 arrière

