

GTEM 10 Générateurs de Tête électromagnétique 10 DaN
DESCRIPTION :

- Générateur de courant continu pour Tête ElectroMagnétique 10 DaN ou 1 DaN et pince électromagnétique.
- Commande 1 ou 2 têtes de soudure (GTEM 10 Simple ou GTEM 10 Double), ou 1 ou 2 pinces.
- Programmation temps + seuil de force : clavier + affichage digital pour le modèle EC, ou terminal PSION par le biais du générateur pour le modèle LS.
- 10 programmes pièces pour le GTEM 10 Ecran Clavier ou 60 pour le GTEM 10 Liaison Série.
- Commande de l'électrovanne et de l'ordre de soudure.
- Alimentation : 90 V à 250V, 50-60 Hz.
- Les réglages du temps d'accostage, de la force et du maintien sont de 0 à 4 s. par 100 ms.

SPECIFICITES TECHNIQUES :

- Possibilité de faire varier la force de soudage à chaque étape du cycle de soudage (temps de réaction inférieur à 3 ms) :
- Permet de réaliser un pré sertissage de la pièce à souder (collecteur de moteur électrique,...).
- Permet de programmer des temps de forgeage.
- Variation possible de la résistance de contact des pièces à souder en faisant varier la force de soudage.

■ Dimensions : L : 375mm P : 320mm H : 100mm

Note : Le temps de force doit obligatoirement être supérieur au temps de soudage.


GTEM 10 ET 10 D
GTEM 10 (dos)

GTEM 10 D (dos)

Applications dédiées

- Soudure étanche de coupelle inox