

TEM 01 S - TEM 10 S Tête ElectroMagnétique 01 DaN, 10 DaN Simple
DESCRIPTION :

- La force de soudage est assurée par un électro-aimant (commandé par un Générateur de Tête 10) qui permet de varier l'effort aux électrodes en cours de soudage.
- Guidage équipé de roulements à billes sur rails rectifiés garantissant une très faible inertie.
- Excellente réponse dynamique de la tête (temps de réaction inférieur à 3 ms), pas de perte de contact entre l'électrode et la pièce lors de l'effondrement de la matière en cours de soudage.
- Descente de l'électrode supérieure par gravité (option amortisseur pour permettre d'amortir l'approche).
- Remontée de l'électrode supérieure par vérin pneumatique.
- Course efficace 10 mm.
- Possibilité de positionner la TEM 1 ou 10 à l'horizontale.
- TEM 01 : effort aux électrodes allant de 0.3 à 1 DaN, recommandée pour souder des pièces très fines (quelques microns d'épaisseur).
- TEM 10 : effort aux électrodes allant de 0.5 à 10 DaN.

Plans d'encombrement fournis sur demande.

AVANTAGES :

- Pas de déformation des pièces avant le soudage.
- Synchronisation entre la tête et le générateur.
- Force réglable pour chaque étape de soudage.
- Qualité de soudure exceptionnelle, déformation des pièces soudées fortement réduite, moins de prolongée des électrodes. projections et durée de vie

EQUIPEMENTS DISPONIBLES POUR TEM 01 ET TEM 10 :

- Poussee désaxée de l'axe du guidage : permet de régler l'électrode dans les axes XYZ.
- Poussee dans l'axe du guidage : stabilité géométrique parfaite entre l'électrode et la pièce à souder.
- Support TEM sur pied ou sur potence pour une meilleure intégration sur système automatique.
- Amortisseur réglable pour accostage en douceur.
- Accessoires pour positionnement de la TEM 1 ou 10 à l'horizontale.
- Accessoires pour soudage à cadence rapide (jusqu'à 30 coups seconde).
- Mise en place d'un capteur d'enfoncement possible pour contrôle et traçabilité soudage.


TEM 1-10 S (axé)
TEM 1-10 S (détail)

TEM 1-10 S (désaxée)

TEM 1-10 S (désaxée en détail)

Produits associés

PE
PEDALE ELECTRIQUE

GTEM 10
Générateurs de Tête électromagnétique 10 DaN

Applications dédiées

- Soudure coupelle inox
- Soudage d'un microswitch
- Soudure étanche de tube titane
- Soudage d'un composant électronique bronze étamé sur leadframe bronze