

**GMF 15KA Générateur Moyenne Fréquence 15 KA**
**DESCRIPTION :**

- Générateurs de soudure courant moyenne fréquence 2000 Hz.
- 15 000 A sous 15 V
- Spécialement adaptés pour des cadences de travail élevées, en poste manuel ou automatique
- Régulation courant par microcontrôleur avec un temps de réponse inférieur à 0.5ms.
- Excellente répétitivité des consignes et stabilité d'intensité.
- Faible taux de maintenance
- Liaison Série pour connection vers PC (Logiciel Soudax) ou terminal de programmation (Psion).
- 60 programmes
- Déclenchement au coup/coup, par séquenceur, par appel de programme extérieur ou en mode molette.
- 8 étapes de soudure par programme
- Définition du temps par pas de 1ms avec possibilité d'utiliser ou non une rampe
- Définition de l'intensité par pas de 1/100 ou de 1/250
- Définition de la force par asservissement électromagnétique ou asservissement vanne proportionnelle
- Contrôle courant (Intensité et Tension) avec borne mini / maxi donnant un signal OK/BAD.
- Gestion intégrée du contrôle d'enfoncement (**Option CCE**) avec borne mini / maxi des côtes et du delta (Brevet Soudax) donnant un signal OK/BAD. Ce système peut aussi permettre l'arrêt du cycle une fois la
- Toutes les mesures de chaque point de soudure sont stockées et archivées (sous excel) pour permettre une traçabilité complète et un suivi qualité optimum.


**GMF 15 KA**

côte atteinte.

**CARACTERISTIQUES :**

MODELE	GMF 15 KA LS
Tension d'entrée	400V Triphasé 50-60 Hz
Courant d'entrée	32A
Tension de sortie maxi	15V
Courant de sortie maxi	15 KA
Fréquence de découpage	2 KHZ
Régulation	I
Temps de soudure	0 à 1200 ms pas de 1 ms
Rampe de courant	Oui de 1 à 200 ms
Dimensions	L425 x P 440 x H 330
Poids	64 Kg
Appel des programmes de soudure	Par séquenceur interne ou automate externe

**Applications dédiées**

- Pointage de nid d'abeille